

Шлюзовой дозатор, Тип RVS



Применение:

Шлюзовые дозаторы RVS применяются для транспортировки и разгрузки практически любых сыпучих продуктов для самых требовательных условий. Основные функции это воздушный барьер и барьер взрыва в системах пневмотранспорта, а также дозирование разнообразных сыпучих продуктов. В сочетании с продувным адаптером прекрасно встраивается в трубопровод систем пневмотранспорта.

Особенности и функции:

- Стандартное исполнение из нержавеющей стали 304
- Присоединительные фланцы в соответствии с GB PN10, ANSI 150#, DIN PN10, JIS 5K/10K
- Минимальные зазоры обеспечивают высокую герметичность и эффективную подачу материала
- Выносные подшипники надёжно защищены в высокотемпературном исполнении дозатора
- Отличная производительность в условиях высоких температур, до 400 °C
- Разница давления до 2 бар
- Открытый ротор с 8 лопастями

Опции:

- Литой корпус из чугуна, нержавеющей стали 304, 316, 304L, 316L
- 6-ти, 10-ти или 12-ти лопастной ротор
- Ротор: с закрытыми концами, регулируемыми лопатками, зубчатый и др.
- Внутреннее покрытие: твёрдое хромирование, вольфрамовое покрытие, тефлон
- Конструкция для быстрой очистки с направляющими
- Продувные уплотнения
- Полированные лопасти
- Вентиляционные отверстия в корпусе
- Аксессуары: продувной адаптер, контроль скорости вращения, станция контроля воздушной продувки

Наши координаты: РФ, г.Королёв, Октябрьский б-р, д.14, оф 15

Тел. +7 495 544 25 30

e-mail: info@dattis.ru timofey@dattis.ru

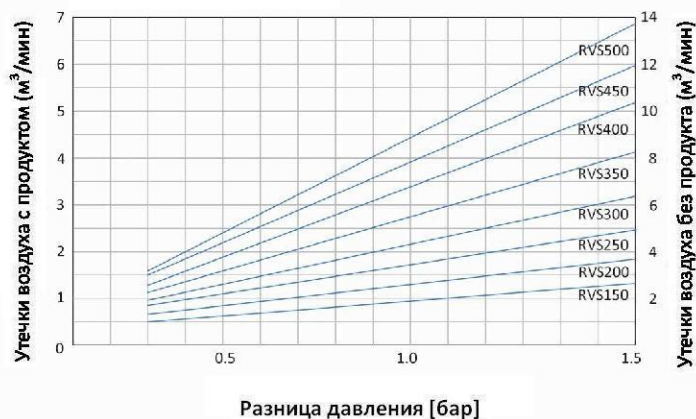
www.dattis.ru

Шлюзовой дозатор тип RVS



Диаграмма утечек воздуха

Стандартный зазор, 60 °C, макс. скорость



Области применения

Применяется для выгрузки порошкообразного или гранулированного материала под положительным (избыточное давление), или под отрицательным давлением воздуха (пониженное давление), в систему пневмотранспорта. также является необходимым оборудованием для выгрузки пыли

Характеристики

- ★ Скосы для увеличения входной секции без ограничения поперечных разрезов для более высокой пропускной способности (производительности).
- ★ С выносными подшипниками, герметичная структура, вкл. сальниковое уплотнение, лабиринтное уплотнение, уплотнение вала с продувкой и механическое (торцовое) уплотнение.
- ★ Минимальный зазор между ротором и корпусом обеспечивает эффективную блокировку утечек воздуха.
- ★ Конструкционное исполнение для высокого коэффициента заполнения, максимальная степень заполнения - до 100 %.
- ★ Защита для крутящего момента и блокировка в нулевом положении с дистанционным управлением с целью эффективно сохранять нормальное функционирование и техническое обслуживание оборудования (по заказу).
- ★ Вентиляционное отверстие, как оптимальное решение для компенсации давления внутри корпуса и повышения эффективности степени заполнения (по индивидуальному заказу).
- ★ Мы комплектуем наши шлюзовые дозаторы двигателями SEW, как стандартное решение, а под заказ могут предлагаться другие двигатели. Наряду с прямыми приводами могут предлагаться цепные, пневматические и гидравлические приводы.

Конструкция дозатора

Наименование части	Материал Тип 1	Материал Тип 2	Материал Тип 3	Материал Тип 4
Корпус	HT250	SS201	SS304	SS316
Лопасты	HT250	SS201	SS304	SS316
Вал	SS201	SS201	SS304	SS304
Боковая крышка	HT250	SS201	SS304	SS316
Уплотнение	PTFE/NBR/FG	PTFE/NBR/FG	PTFE/NBR/FG	PTFE/NBR/FG

Типоразмер RVS	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700
л/оборот*	2.0	4.0	8.5	16	25	40	60	80	110	150	200

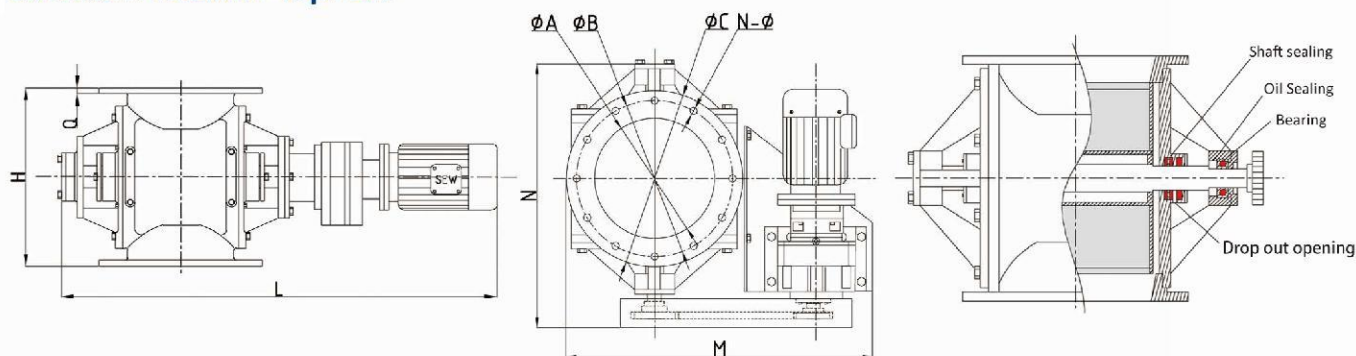
* при 100% заполнении

Основные параметры и опции



Main Parameters	Диапазон давления	2 bar system and differential pressure
	Рабочая температура	-20°C~300°C
	Основные размеры	DN100 ~ 1200 (4" ~ 48")
	Фланцы	PN10, ANSI 150lbs, JIS, GB, HG, SH or customised
	Приводы	Прямой привод/цепной привод
	Производительность	100 KG~200000Kg/H
	Основное применение	Порошковые и гранулированные материалы
Option	Ротор	Регулируемые лопатки, зубчатые, закрытый ротор и т.д.
	Покрyтия	Никелевое, хромовое и вольфрамовое покрытие
	Другое	Станция рег. продувки, вентиляционные отверстия и др.

Схематический чертёж



Технические параметры

Тип	Установочные размеры									об/мин	Двиг.	Вес (kg)
	ØA	ØB	ØC	Q	H	L	M	N	N-Ø			
R V S	100	180	220	8	250	720			8-Ø18	1~30	0.55	80
	150	240	285	8	320	780	600	560	8-Ø22		0.75	100
	200	295	340	10	370	820	650	600	8-Ø22		0.75	120
	250	350	395	10	430	880	800	680	12-Ø22		1.1	165
	300	400	445	15	490	1000	850	720	12-Ø22		1.5	280
	350	460	505	15	550	1050	920	780	16-Ø22		1.5	450
	400	515	565	20	600	1110	990	870	16-Ø24		2.2	610
	450	565	615	20	660	1180	1100	930	20-Ø24		2.2	710
	500	620	670	20	720	1250	1180	1000	20-Ø24		3.0	820
	600	725	780	30	780	1350	1280	1090	20-Ø30		3.0	950
	700	840	895	30	895	1430	1380	1180	20-Ø30		4.0	1150

* Note: If match special flange, please let us know before production.

ООО ДАТТИС сервис
141070, РФ, г.Королёв, Октябрьский б-р, д.14, оф.15
Тел. +7 (495) 544 25 30, +7 (916) 710 11 03
e-mail info@dattis.ru, timofey@dattis.ru
www.dattis.ru